

## EC Declaration of Conformity

Manufacturer:

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

Declares that the product designated below :

- Dénomination : Electric scooter
- Category : Personal Light Electric Vehicle (PLEV)
- Function : moving with an electric motor
- Brand : Scooty
- Trade name : Scooty Drive Pro
- Modèle : DRIVE PRO / S5.2
- Références and EAN codes : SCOOT133 – 3700293211653

Meets all the relevant provisions of the following European directives :

- Directive 2006/42/EC (MD)
- Directive 2014/35/EU (LVD)
- Directive 2014/30/EU (EMC)
- Directive 2011/65/EU (ROHS)
- Directive 2013/56/EU (Batteries)
- Directive 2009/125/EU (ERP)

Complies with the provisions of the following harmonized standards :

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

This declaration of conformity is drawn up under the sole responsibility of the manufacturer.

Alfortville, 08/2020  
Mr Sung Ming Lun  
Président  
Managing Director



## Déclaration CE de conformité

Le fabricant :

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

Déclare que le produit désigné ci-dessous :

- Dénomination : Trottinette électrique
- Catégorie : Engins de déplacement personnels motorisés (EDP M - PLEV)
- Fonction : se déplacer à l'aide d'un moteur électrique
- Marque : Scooty
- Nom commercial : Scooty Drive pro
- Modèle : DRIVE PRO / S5.2
- Références et Codes EAN : SCOOT133 – 3700293211653

Satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes des directives européennes suivantes :

- Directive 2006/42/EC (MD)
- Directive 2014/35/EU (LVD)
- Directive 2014/30/EU (EMC)
- Directive 2011/65/EU (ROHS)
- Directive 2013/56/EU (Batteries)
- Directive 2009/125/EU (ERP)

Est conforme aux dispositions des normes harmonisées suivantes :

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

Alfortville, le 08/2020  
Mr Sung Ming Lun  
Président  
Directeur général



## Declaración de conformidad de la CE

El fabricante:

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

Declara que el producto designado a continuación :

- Designación: Scooter eléctrico
- Categoría: Equipo de viaje personal motorizado (PLEV)
- Función: moverse con un motor eléctrico
- Marca: Scooty
- Nombre comercial: Scooty Drive pro
- Modelo: DRIVE PRO / S5.2
- Referencias y códigos EAN: SCOOT133 – 3700293211653

Cumple todas las disposiciones pertinentes de las siguientes directivas europeas :

- Directiva 2006/42/EC (MD)
- Directiva 2014/35/EU (LVD)
- Directiva 2014/30/EU (EMC)
- Directiva 2011/65/EU (ROHS)
- Directiva 2013/56/EU (Batteries)
- Directiva 2009/125/EU (ERP)

Cumple con las disposiciones de las siguientes normas armonizadas :

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

La presente declaración de conformidad se redacta bajo la responsabilidad exclusiva del fabricante.

Alfortville, 08/2020  
El Sr. Sung Ming Lun  
Presidente  
Director General



## Dichiarazione di conformità CE

Il produttore :

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

Dichiara che il prodotto indicato di seguito :

- Designazione: Scooter elettrico
- Categoria: Attrezzature da viaggio personali motorizzate (PLEV)
- Funzione: movimento con motore elettrico
- Marchio: Scooty
- Nome commerciale: Scooty Drive Pro
- Modello: DRIVE PRO / S5.2
- Riferimenti e codici EAN: SCOOT133 – 3700293211653

Soddisfa tutte le disposizioni pertinenti delle seguenti direttive europee :

- Direttiva 2006/42/EC (MD)
- Direttiva 2014/35/EU (LVD)
- Direttiva 2014/30/EU (EMC)
- Direttiva 2011/65/EU (ROHS)
- Direttiva 2013/56/EU (Batteries)
- Direttiva 2009/125/EU (ERP)

Conforme alle disposizioni delle seguenti norme armonizzate :

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

La presente dichiarazione di conformità è redatta sotto la sola responsabilità del fabbricante.

Alfortville, 08/2020  
Signor Sung Ming Lun  
Presidente  
Direttore generale



## Declaração de conformidade da CE

O fabricante:

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

Declara que o produto designado abaixo :

- Designação: Lambreta eléctrica
- Categoria: Equipamento de viagem pessoal motorizado (PLEV)
- Função: mover-se com um motor eléctrico
- Marca: Scooty
- Nome comercial: Scooty Drive Pro
- Modelo: DRIVE PRO / S5.2
- Referências e Códigos EAN : SCOOT133 – 3700293211653

Cumpe todas as disposições relevantes das seguintes directivas europeias :

- Directiva 2006/42/EC (MD)
- Directiva 2014/35/EU (LVD)
- Directiva 2014/30/EU (EMC)
- Directiva 2011/65/EU (ROHS)
- Directiva 2013/56/EU (Batteries)
- Directiva 2009/125/EU (ERP)

Cumpe as disposições das seguintes normas harmonizadas :

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

Esta declaração de conformidade é redigida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

Alfortville, 08/2020  
Sr. Sung Ming Lun  
Presidente  
Director Geral



## EG-verklaring van overeenstemming

De fabrikant:

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

Verklaart dat het hieronder genoemde product :

- Benaming: Elektrische scooter
- Categorie: Gemotoriseerde persoonlijke reisuitrusting (PLEV)
- Functie: bewegen met een elektromotor
- Merk: Scooty
- Handelsnaam: Scooty Drive Pro
- Model: DRIVE PRO / S5.2
- Referenties en EAN-codes: SCOOT133 – 3700293211653

Voldoet aan alle relevante bepalingen van de volgende Europese richtlijnen :

- Richtlijn 2006/42/EC (MD)
- Richtlijn 2014/35/EU (LVD)
- Richtlijn 2014/30/EU (EMC)
- Richtlijn 2011/65/EU (ROHS)
- Richtlijn 2013/56/EU (Batteries)
- Richtlijn 2009/125/EU (ERP)

Voldoet aan de bepalingen van de volgende geharmoniseerde normen :

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

Deze verklaring van overeenstemming is opgesteld onder de uitsluitende verantwoordelijkheid van de fabrikant.

Alfortville, 08/2020  
Meneer Sung Ming Lun  
Voorzitter  
Directeur-generaal



# EG-Konformitätserklärung

Der Hersteller :

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

Erklärt, dass das unten bezeichnete Produkt:

- Bezeichnung: Elektroroller
- Kategorie: Motorisierte persönliche Reiseausrüstung (PLEV)
- Funktion: Bewegen mit einem Elektromotor
- Marke: Scooty
- Handelsname: Scooty Drive Pro
- Modell: DRIVE PRO / S5.2
- Verweise und EAN-Codes: SCOOT133 – 3700293211653

Erfüllt alle relevanten Bestimmungen der folgenden europäischen Richtlinien :

- Richtlinie 2006/42/EC (MD)
- Richtlinie 2014/35/EU (LVD)
- Richtlinie 2014/30/EU (EMC)
- Richtlinie 2011/65/EU (ROHS)
- Richtlinie 2013/56/EU (Batteries)
- Richtlinie 2009/125/EU (ERP)

Entspricht den Bestimmungen der folgenden harmonisierten Normen :

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

Diese Konformitätserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers erstellt.

Alfortville, 08/2020  
Herr Sung Ming Lun  
Präsident  
Generaldirektor



## Декларация соответствия ЕС

Производитель :

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

Объявляет, что продукт, обозначенный ниже :

- Назначение: Электрический мотороллер
- Категория: Моторизованное личное туристическое оборудование (PLEV)
- Функция: перемещение с электрическим двигателем
- Бренд: Scooty
- Фирменное наименование: Scooty Drive Pro
- Модель: DRIVE PRO / S5.2
- Ссылки и коды EAN: SCOOT133 – 3700293211653

Соответствует всем соответствующим положениям следующих европейских директив :


- Директива 2006/42/EC (MD)
- Директива 2014/35/EU (LVD)
- Директива 2014/30/EU (EMC)
- Директива 2011/65/EU (ROHS)
- Директива 2013/56/EU (Batteries)
- Директива 2009/125/EU (ERP)

Соответствует положениям следующих гармонизированных стандартов :

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

Настоящая декларация соответствия составляется под исключительную ответственность изготовителя.

Альфортвилл, 08/2020  
Господин Сон Мин Лун  
Президент  
генеральный директор





## 欧共体符合性声明

制造商:

CIBOX INTERACTIVE  
17 Allée Jean-Baptiste Preux  
94140 Alfortville  
France

宣布以下指定产品：

- 名称：电动滑板车
- 类别：电动个人旅行设备 (PLEV)
- 功能：用电动机移动
- 品牌：Scooty
- 商品名称：Scooty Drive Pro
- 型号：DRIVE PRO / S5.2
- 参考文献和EAN代码：SCOOT133 – 3700293211653

符合下列欧洲指令的所有相关规定：

- 第2006/42/EC号指令(MD)
- 2014/35/EU指令(LVD)
- 2014/30/EU指令(EMC)
- 2011/65/EU指令(ROHS)
- 第2013/56/EU号指令(电池)
- 第2009/125/EU号指令(ERP)

符合下列统一标准的规定：

- EN 60335-1: 2012+ A11+A13
- EN 62233: 2008
- EN ISO 12100: 2010
- EN 61000-6-1 : 2007
- EN 61000-6-3 : 2007+A1 : 2011
- EN 62133-2 : 2017
- EN60529 : 1991+A1+A2
- EN 61558-1: 2015+ A1
- EN 61558-2-16: 2009 + A1

本合格声明由制造商自行负责起草。

08/2020, Alfortville

宋明伦先生  
主席  
总监

